

При подготовке макета для печати мы рекомендуем Вам ознакомиться с техническими требованиями к макетам.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ

для лазерной резки и гравировки

Обращаем Ваше внимание:

Эти рекомендации помогут Вам правильно подготовить файл для печати с помощью привычного программного обеспечения. Если вы по-прежнему испытываете трудности, наша клиентская служба с радостью Вам поможет подготовить файл так, чтобы готовые печатные изделия полностью соответствовали вашим ожиданиям!



При возникновении брака ввиду несоблюдения технических требований, вся ответственность ложится на сторону, предоставившую макет.



Просим Вас внимательно проверять файлы, присланные Вам на проверку. Утверждая макет в печать, Вы принимаете на себя ответственность за ошибки и неточности, которые могут содержаться в этом макете.

**ПРЕТЕНЗИИ ПО УТВЕРЖДЕННЫМ
МАКЕТАМ НЕ ПРИНИМАЮТСЯ.**

Лазерная резка — технология резки и раскроя материалов, использующая лазер высокой мощности.

Лазерная гравировка — это метод нанесения изображений, надписей, штрих кодов и узоров на различные поверхности (без физического контакта) с помощью сфокусированного лазерного луча.

Гравировка и резка, как правило, производится по векторным макетам. Макет необходимо предоставить в формате Corel Draw (до версии Graphics Suite 2021 включительно), Ai или Pdf.

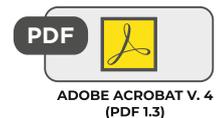
1 ■ Формат файла для лазерной резки

Мы принимаем макеты в формате:



Corel Draw

По согласованию с менеджером и проверкой нашим дизайнером могут приниматься файлы в форматах:



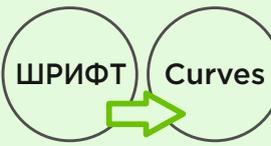
Макеты, сохраненные как растровые изображения или созданные в программах для обработки растровой графики,

а так-же в программах пакета Microsoft Office (Word, Excel, PowerPoint) не подходят для лазерной резки и не являются готовыми макетами.



2 ■ Требования к файлу для лазерной резки

ШРИФТЫ



Все шрифты должны быть переведены **В КРИВЫЕ**

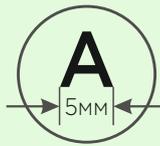
МАСШТАБ



МАСШТАБ - 1:1

Соблюдение масштаба исключит вероятность ошибки

РАЗМЕР



Минимальный размер (высота/ширина) знаков или объектов в макете 5мм

КОНТУРЫ



Толщина контуров: Hairline (сверхтонкая) - в Corel Draw или 0,216 pt (пункта) - в программе Illustrator.
Цвет линий - красный (0, 100, 100, 0)



Все тексты и графику необходимо перевести в кривые. Объекты в файле располагать на одном слое. Линии и контуры в макете обозначать сверхтонкой линией (hairline) одним цветом (красным).

Все контуры замкнуты, не должно присутствовать пересекающихся линий, сложных неровных углов с большим количеством узлов, без каких-либо эффектов, прозрачностей, градиентов.

Недопустимо формирование изображения изменением толщины пера абриса. Линии следует преобразовать в объект.

Минимальное расстояние от контура реза до края основного изображения или текста — 2мм.

Минимальный размер вылетов фонового изображения (при резке «на вылет») — 1 мм.

Минимальное расстояние между объектами резки — 2 мм.

Технология гравировки (в отличие от резки), помимо векторных изображений позволяет гравировать и растровые изображения. Для гравировки растровых изображений необходимо изображение перевести в ч/б режим, с указанием размеров гравировки. Разрешение для растровых изображений от 300 до 1000 dpi (чем меньше изображение, тем выше разрешение).

Итоговый макет делает оператор в результате пробных гравировок.

Лучше всего передать двухцветные изображения — небольшое количество градаций может быть передано за счет различных настроек режима работы лазера.

Что еще важно учесть - представьте, как будет выглядеть гравировка на выбранном материале — она может быть светлее или темнее основного материала, возможно, инвертированное изображение будет лучше выглядеть.

3 ■ Формат файла для лазерной гравировки

Мы принимаем макеты в формате:

Corel Draw

По согласованию с менеджером и проверкой нашим дизайнером могут приниматься файлы в форматах:

EPS	Ai Adobe Illustrator	PDF ADOBE ACROBAT V. 4 (PDF 1.3)
PSD Adobe Photoshop	JPEG	TIFF



Макеты созданные в программах пакета Microsoft Office (Word, Excel, PowerPoint) не подходят для лазерной гравировки и не являются готовыми макетами.

DOC Word	XLS Excel	PPT PowerPoint
---------------------------	----------------------------	---------------------------------

2 ■ Требования к файлу для лазерной гравировки

<p>ШРИФТЫ</p> <p>Все шрифты должны быть переведены В КРИВЫЕ</p>	<p>МАСШТАБ</p> <p>МАСШТАБ - 1:1</p> <p>Соблюдение масштаба исключит вероятность ошибки</p>	<p>РАЗМЕР</p> <p>Минимальный размер (высота/ширина) знаков или объектов в макете 1мм</p>	<p>КОНТУРЫ</p> <p>Толщина контуров: Hairline (сверхтонкая) - в Corel Draw или 0,216 pt (пункта) - в программе Illustrator. Цвет линий - 0, 0, 0, 100</p>
-------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Все тексты и графику необходимо перевести в кривые. Объекты в файле располагать на одном слое. Разрешение для растровых изображений от 300 до 1000 dpi. Линии и контуры в макете обозначать сверхтонкой линией (hairline) одним цветом (черным). Все контуры замкнуты, не должно присутствовать пересекающихся линий, сложных неровных углов с большим количеством узлов, без каких-либо эффектов, прозрачностей, градиентов. Недопустимо формирование изображения изменением толщины пера абриса. Линии следует преобразовать в объект. Минимальный размер элемента (толщина линий, точки и т. д.) 0.1x0.1 мм.

5 ■ Резка напечатанных изображений

При комбинировании лазерной гравировки и резки обозначать контуры гравировки черной сверхтонкой линией, а линии резки - красной сверхтонкой линией.

В случае резки материалов с напечатанным изображением подготавливается 2 файла.

Первый - (в зависимости от способа печати): в полном соответствии с «Техническими требованиями к макетам для цифровой и офсетной печати» или с «Техническими требованиями к макетам для широкоформатной печати».

Второй - для резки: в соответствии с «Требованиями для лазерной резки».



Для самостоятельной раскладки элементов скачайте, соответствующие шаблоны с метками, необходимыми для сведения контуров резки и печатных изображений.



Важно! В случае резки материалов с напечатанным изображением:

Файл для резки должен содержать только метки толщиной 0,5 мм и контуры для резки, остальные объекты должны быть удалены.

При сохранении макета для печати, линии реза (отмечены красным) должны быть удалены.

Файл должен содержать только изображение для печати и метки толщиной 0,5 мм, остальные объекты должны быть удалены.

6 ■ Дополнительная информация

Максимальная ширина материала при резке и гравировании —1200 мм.

Максимальный размер гравировки и резки — 1199x899 мм.

Размер материала должен быть больше размера макета по ширине - на 10 мм, по высоте - на 10 мм.

При больших форматах гравировки желательно делать макет так, чтобы была возможность разбить изображение на отдельные составляющие (например, текст в векторе можно разбить на отдельные буквы).

При гравировке и резке на изделиях заказчика необходимо предоставление запаса под приладку.



Как сделать макет без ошибок?



Соблюдайте цвет и толщину линий



Весь текст переведите в кривые



МАСШТАБ - 1:1



Соблюдайте минимальный размер объектов



для лазерной резки не допускается наличие растровых изображений



Сохраните макет в CDR или PDF